



## Technische Information Technical Information

**Beschläge für Ganzglas-Falttören mit Einzelgelenken an den Flügeln  
System >Leichte Faltwand<**

**Hardware for frameless glass-folding doors  
System >light folding partition<**

August 2009 / August 2009

Technische Änderungen vorbehalten / Technical changes can be made with no notice

## Technische Anmerkungen:

- 1) **Typenbezeichnung:**  
Die in diesem Heft dargestellte Falttüre hat die Bezeichnung >Leichte Faltwand< weil:  
a) durch Minimierung der Beschlagsteile ein Optimum an Transparenz erreicht wurde und  
b) wir einen weiteren Falttürtyp fertigen, der im Gegensatz zur >Leichten Faltwand< unten und oben am Türflügel je eine 100 mm hohe Türschiene hat (Typ >Normfalt< Reihe 100).
- 2) **Flügelanzahl:**  
Es werden im Regelfall 1-5 flügelige Anlagen hergestellt. Falttüren mit mehr als 5 Flügel sind möglich, erfordern jedoch eine äußerst präzise Beschlagsmontage am Glas und eine ebenso exakte Baumontage.
- 3) **Flügelgrößen:**  
Die max. Flügelgröße (gleichzeitig Glasaußenmaß) ist auf 1.000 x 3.000 mm begrenzt.
- 4) **Glasdicken:**  
Der Beschlag wird für Glasdicken 8 oder 10 mm gefertigt. Bitte bei Beschlagsbestellung angeben.
- 5) **Oberfläche der Beschläge:**  
Die Beschläge werden alle aus Leichtmetall hergestellt (ausser Bolzen, Rollen etc.). Neben der Eloxierung in den bekannten Farbtönen, kann jegliche Farbbeschichtung vorgenommen werden.
- 6) **Verarbeitungshinweise:**  
Bei der Beschlagsmontage auf das Glas ist besonders darauf zu achten, daß die Scharniere parallel bzw. rechtwinkelig zu den Glaskanten befestigt werden. Bei den Scharnieren die 2 Flügel miteinander verbinden, muss der Bolzen möglichst genau mittig zwischen den Glasfugen sitzen. Die Beilagen sind mit dem Beschlag zu verkleben. Ebenfalls muss zwischen Beilage und Glas nochmals eine Verklebung stattfinden. Es ist empfehlenswert immer zwei Flügel nebeneinander auf Böcke zu legen (beginnend mit Flügel 1 und 2), nach Beschlagsmontage Flügel 1 zu entfernen und Flügel 3 hinzuzunehmen, usw.  
Die senkrechte Glasfuge kann mit Abstandshaltern konstant gehalten werden.
- 7) **Montagehinweis:**  
Die obere Laufschiene ist horizontal genau auszurichten. Der Profilquerschnitt darf keine Verwindung erfahren. Das Messing-U-Profil im Fußboden ist lotrecht unter die Profilmittelpunkte der oberen Laufschiene zu setzen.
- 8) **Bestellangaben:**  
Stückzahl, lichte Breite bzw. Länge der Laufschiene, Art. No., Typ, Glasdicke, Oberfläche der Beschläge (Übrigens: Wir überprüfen gerne die von Ihnen errechneten Glasmaße)

## Technical Remarks:

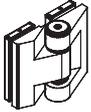
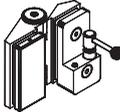
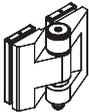
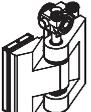
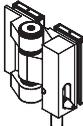
- 1) **Type designation:**  
The folding door shown in this manual is called >light folding partition< for the following reasons:  
a) due to the low number of fittings optimal transparency has been achieved and  
b) we manufacture a further folding door type which, compared to the >light folding partition<, is equipped with each one door rail 100 mm height (type >standard fold< series 100).
- 2) **Number of panels:**  
In general, a unit consists of 1 to 5 panels. Folding doors with more than 5 panels are possible, however, they require precise adjustment of the fittings on the glass as well as exact assembly.
- 3) **Size of panels:**  
The max. size of a panel (= overall size of glass) is limited to 1.000 x 3.000 mm.
- 4) **Glass thickness:**  
The fittings are prepared for a glass thickness of 8 or 10 mm. Please name thickness when ordering the fittings.
- 5) **Finish of fittings:**  
All fittings are made of light metal (apart from bolts, rollers etc.). Besides anodizing in the known colours, any type of colour coating can be applied.
- 6) **Notes for assembly:**  
When fittings are attached to the glass, please make sure that the hinges are adjusted parallel resp. at right angles to the glass edges. Hinges connecting two panels require precise alignment of the bolt between the glass joints. The gaskets are to be glued to the fittings and the gasket and glass also have to be glued together. We recommend to put two panels next to each other on stands (starting with panel 1 and 2), remove panel 1 after the fittings have been attached and continue with panel 3 etc.  
The vertical glass joint is kept constant by means of spacers.
- 7) **Notes for installation:**  
The upper track has to be horizontally aligned. Distortion of the profile section is to be prevented. The bottom U-channel is to be set in a vertical line under the centre of the profile section of the upper track.
- 8) **Order information:**  
Number of units, inner width resp. length of runner rail, number of article, type, glass thickness, finish of fittings.  
(Incidentally: We would gladly help in checking your calculated glass measurements).

**Art.No.8-511** besteht aus:

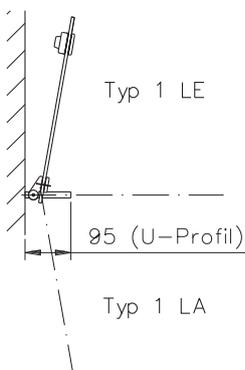
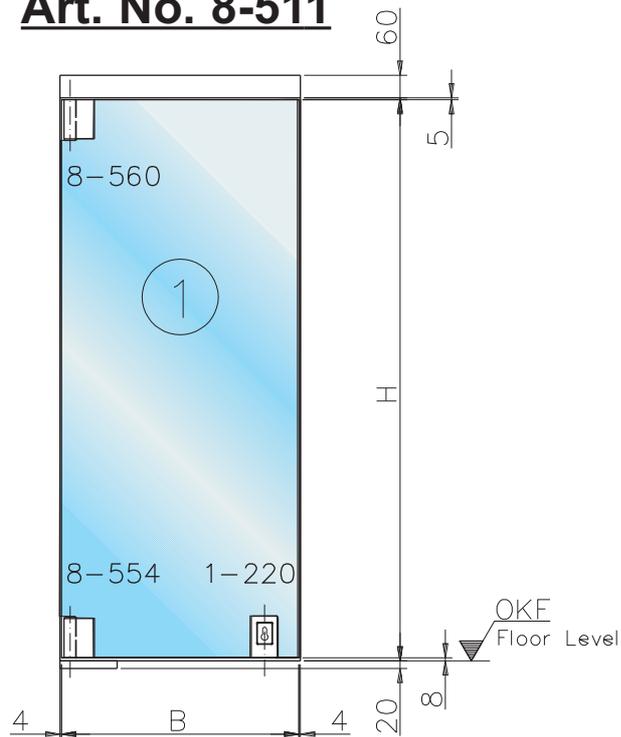
**Art.No.8-511** consists of:

Wenn sie den kompletten Art. No. 8-511 bestellen, brauchen Sie die Einzel-Art. No. nicht aufzuführen.

When ordering the complete art. no. 8-511 you don't have to specify the individual art. no.

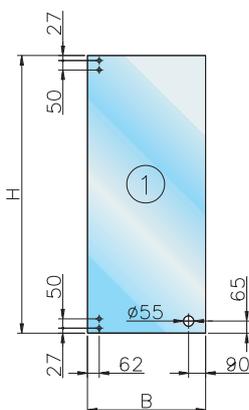
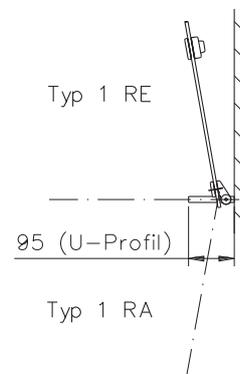
	Art.No.	Type LE	Type RE	Type LA	Type RA	
	<b>8-550</b>					<b>Normalgelenk, oben oder unten</b> Normal hinge above or below
	<b>8-553</b>					<b>Normalgelenk unten, mit Riegelbock</b> Normal hinge below, with locking block
	<b>8-554</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> End wing hinge below, with brass guide roller
	<b>8-555</b>					<b>Normalgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> Normal hinge below, with brass guide roller
	<b>8-560</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk oben, für Bolzenträger</b> End wing hinge above, for pin carrier
	<b>8-561</b>					<b>Normalgelenk oben, mit Laufrolle</b> Normal hinge above, with roller
	<b>8-562</b>					<b>Endflügelgelenk oben, mit Laufrolle</b> End wing hinge above, with roller
	<b>8-563</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Einsatzstück für Enddrehpunkt in unterer Führungsschiene</b> Mounting piece for end pivot in lower guide rail
	<b>8-564</b>					<b>Gelenk mit Riegelbock</b> (für nach außen aufgehende Anlagen), mit Bodenbuchse Hinge with locking bolt (for glass wall-opens to the outside), with floor bushing
	<b>8-700</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Leichtmetall-Laufprofil</b> Upper track made from light metal
	<b>1-220</b> <b>1-228</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Riegelschloß für (bauseitigen) Profilzylinder</b> Zylinderlänge 60 mm, mit <b>Schließblech</b> Bolt lock prepared for cylinder (supplied by contractor); cylinder length 60mm, with locking plate
	<b>8-567</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Bolzenträger für Endflügel</b> First wings pin carrier
	<b>8-006</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Unteres Führungs-U-Profil aus Messing</b> (20/20/20/2 mm) Bottom U-channel made from brass (U20/20/20/2mm)

## Art. No. 8-511



Innen

Aussen



**Glasbearbeitung:** alle Bohrungen  $\varnothing$  20 mm;  
alle Kanten feinjustiert

Art. No. 8-511 kann auch ohne obere Lauf-  
schiene und ohne untere Führungsschiene  
ausgeführt werden. Bitte fragen Sie an.

**Glass preparation:** all holes  $\varnothing$  20 mm; all edges precision  
adjusted

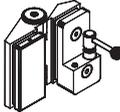
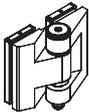
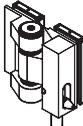
Upon request art. no. 8-511 can be installed without  
upper track and without bottom U-channel.

**Art.No.8-512** besteht aus:

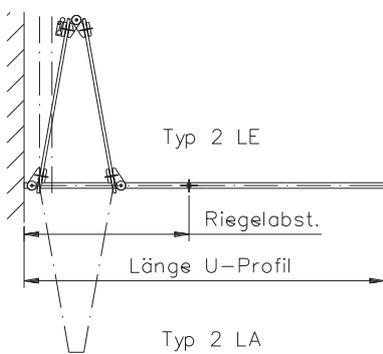
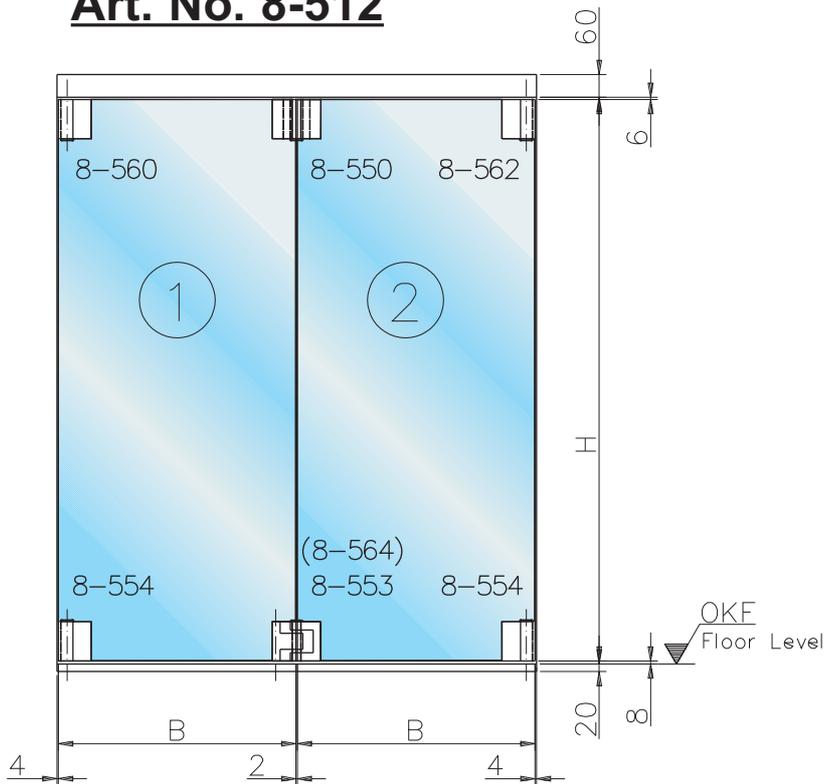
**Art.No.8-512** consists of:

Wenn sie den kompletten Art. No. 8-512 bestellen, brauchen Sie die Einzel-Art. No. nicht aufzuführen.

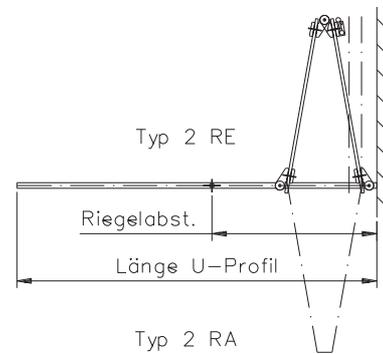
When ordering the complete art. no. 8-512 you don't have to specify the individual art. no.

	Art.No.	Type LE	Type RE	Type LA	Type RA	
	<b>8-550</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Normalgelenk, oben oder unten</b> Normal hinge above or below
	<b>8-553</b>	<b>1</b>	<b>1</b>			<b>Normalgelenk unten, mit Riegelbock</b> Normal hinge below, with locking block
	<b>8-554</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Endflügelgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> End wing hinge below, with brass guide roller
	<b>8-555</b>					<b>Normalgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> Normal hinge below, with brass guide roller
	<b>8-560</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk oben, für Bolzenträger</b> End wing hinge above, for pin carrier
	<b>8-561</b>					<b>Normalgelenk oben, mit Laufrolle</b> Normal hinge above, with roller
	<b>8-562</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk oben, mit Laufrolle</b> End wing hinge above, with roller
	<b>8-563</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Einsatzstück für Enddrehpunkt in unterer Führungsschiene</b> Mounting piece for end pivot in lower guide rail
	<b>8-564</b>			<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Gelenk mit Riegelbock</b> (für nach außen aufgehende Anlagen), mit Bodenbuchse Hinge with locking bolt (for glass wall-opens to the outside), with floor bushing
	<b>8-700</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Leichtmetall-Laufprofil</b> Upper track made from light metal
	<b>1-220</b> <b>1-228</b>					<b>Riegelschloß für (bauseitigen) Profilzylinder</b> Zylinderlänge 60 mm, mit Schließblech Bolt lock prepared for cylinder (supplied by contractor); cylinder length 60mm, with locking plate
	<b>8-567</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Bolzenträger für Endflügel</b> First wings pin carrier
	<b>8-006</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Unteres Führungs-U-Profil aus Messing</b> (20/20/20/2 mm) Bottom U-channel made from brass (U20/20/20/2mm)

## Art. No. 8-512



**Innen**



**Aussen**

### Ermittlung der Glasmaße:

$$B = (\text{Lichte Breite} - 10) : 2$$

Glasbearbeitung: alle Bohrungen  $\varnothing$  20 mm;  
alle Kanten feinjustiert

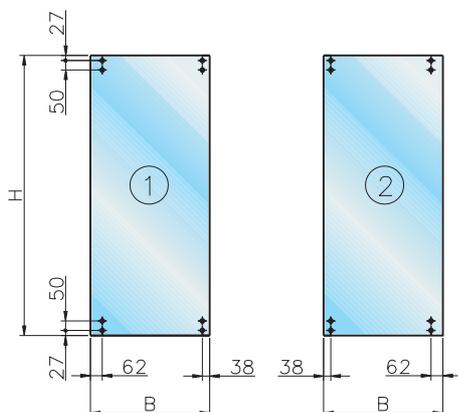
Art. No. 8-512 kann auch ohne obere Lauf-  
schiene und ohne untere Führungsschiene  
ausgeführt werden. Bitte fragen Sie an.

### Calculation of glass dimensions:

$$B = (\text{Total width} - 10) : 2$$

Glass preparation: all holes  $\varnothing$  20 mm; all edges precision  
adjusted

Upon request art. no. 8-512 can be installed without  
upper track and without bottom U-channel.

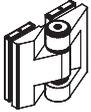
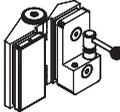
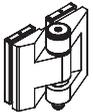
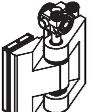
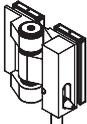


**Art.No.8-513** besteht aus:

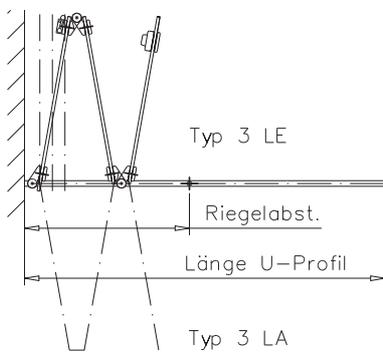
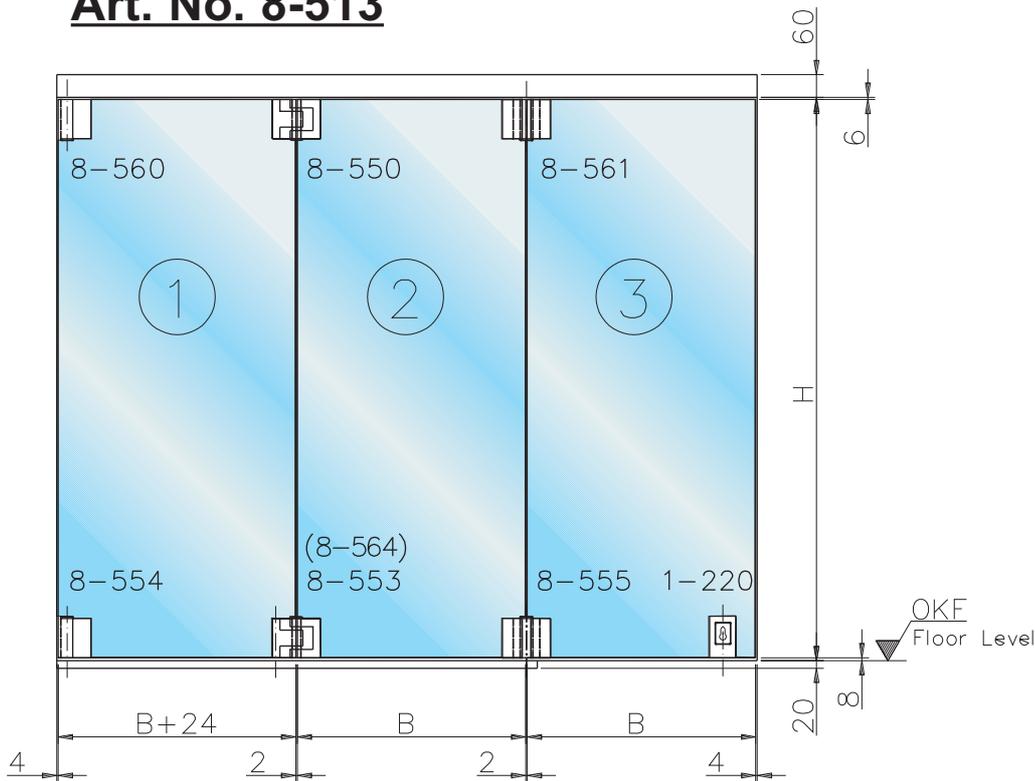
**Art.No.8-513** consists of:

Wenn sie den kompletten Art. No. 8-513 bestellen, brauchen Sie die Einzel-Art. No. nicht aufzuführen.

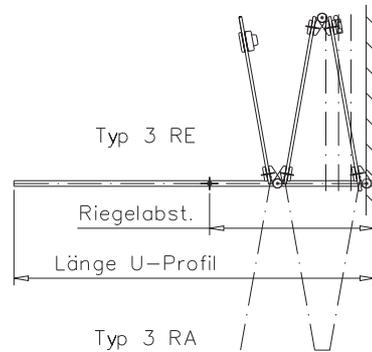
When ordering the complete art. no. 8-513 you don't have to specify the individual art. no.

	Art.No.	Type LE	Type RE	Type LA	Type RA	
	<b>8-550</b>	1	1	1	1	<b>Normalgelenk, oben oder unten</b> Normal hinge above or below
	<b>8-553</b>	1	1			<b>Normalgelenk unten, mit Riegelbock</b> Normal hinge below, with locking block
	<b>8-554</b>	1	1	1	1	<b>Endflügelgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> End wing hinge below, with brass guide roller
	<b>8-555</b>	1	1	1	1	<b>Normalgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> Normal hinge below, with brass guide roller
	<b>8-560</b>	1	1	1	1	<b>Endflügelgelenk oben, für Bolzenträger</b> End wing hinge above, for pin carrier
	<b>8-561</b>	1	1	1	1	<b>Normalgelenk oben, mit Laufrolle</b> Normal hinge above, with roller
	<b>8-562</b>					<b>Endflügelgelenk oben, mit Laufrolle</b> End wing hinge above, with roller
	<b>8-563</b>	1	1	1	1	<b>Einsatzstück für Enddrehpunkt in unterer Führungsschiene</b> Mounting piece for end pivot in lower guide rail
	<b>8-564</b>			1	1	<b>Gelenk mit Riegelbock</b> (für nach außen aufgehende Anlagen), mit Bodenbuchse Hinge with locking bolt (for glass wall-opens to the outside), with floor bushing
	<b>8-700</b>	1	1	1	1	<b>Leichtmetall-Laufprofil</b> Upper track made from light metal
	<b>1-220</b> <b>1-228</b>	1	1	1	1	<b>Riegelschloß für (bauseitigen) Profilzylinder</b> Zylinderlänge 60 mm, mit <b>Schließblech</b> Bolt lock prepared for cylinder (supplied by contractor); cylinder length 60mm, with locking plate
	<b>8-567</b>	1	1	1	1	<b>Bolzenträger für Endflügel</b> First wings pin carrier
	<b>8-006</b>	1	1	1	1	<b>Unteres Führungs-U-Profil aus Messing</b> (20/20/20/2 mm) Bottom U-channel made from brass (U20/20/20/2mm)

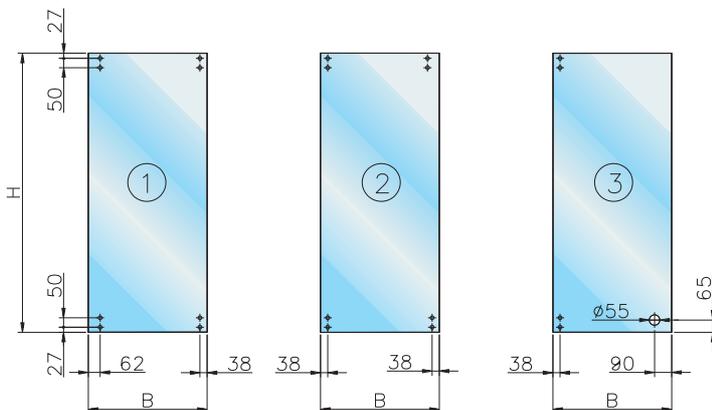
## Art. No. 8-513



Innen



Aussen



### Ermittlung der Glasmaße:

$$B_{2,3} = \text{Lichte Breite} - (12+24) : 3$$

$$B_1 = B_{2,3} + 24$$

Glasbearbeitung: alle Bohrungen  $\varnothing 20$  mm;  
alle Kanten feinjustiert

### Länge des Ms-U-Profiles:

$$2B + 55 \text{ mm}$$

### Calculation of glass dimensions:

$$B_{2,3} = \text{Total width} - (12+24) : 3$$

$$B_1 = B_{2,3} + 24$$

Glass preparation: all holes  $\varnothing 20$  mm; all edges precision adjusted

### Length of brass U-channel:

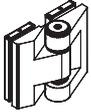
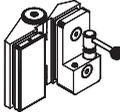
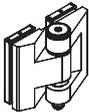
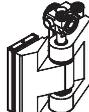
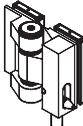
$$2B + 55 \text{ mm}$$

**Art.No.8-514** besteht aus:

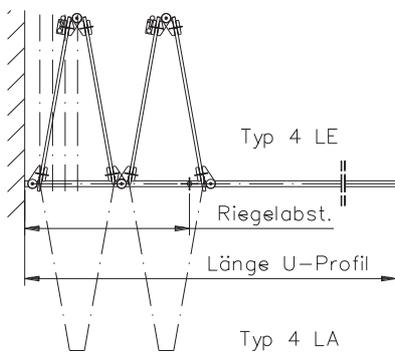
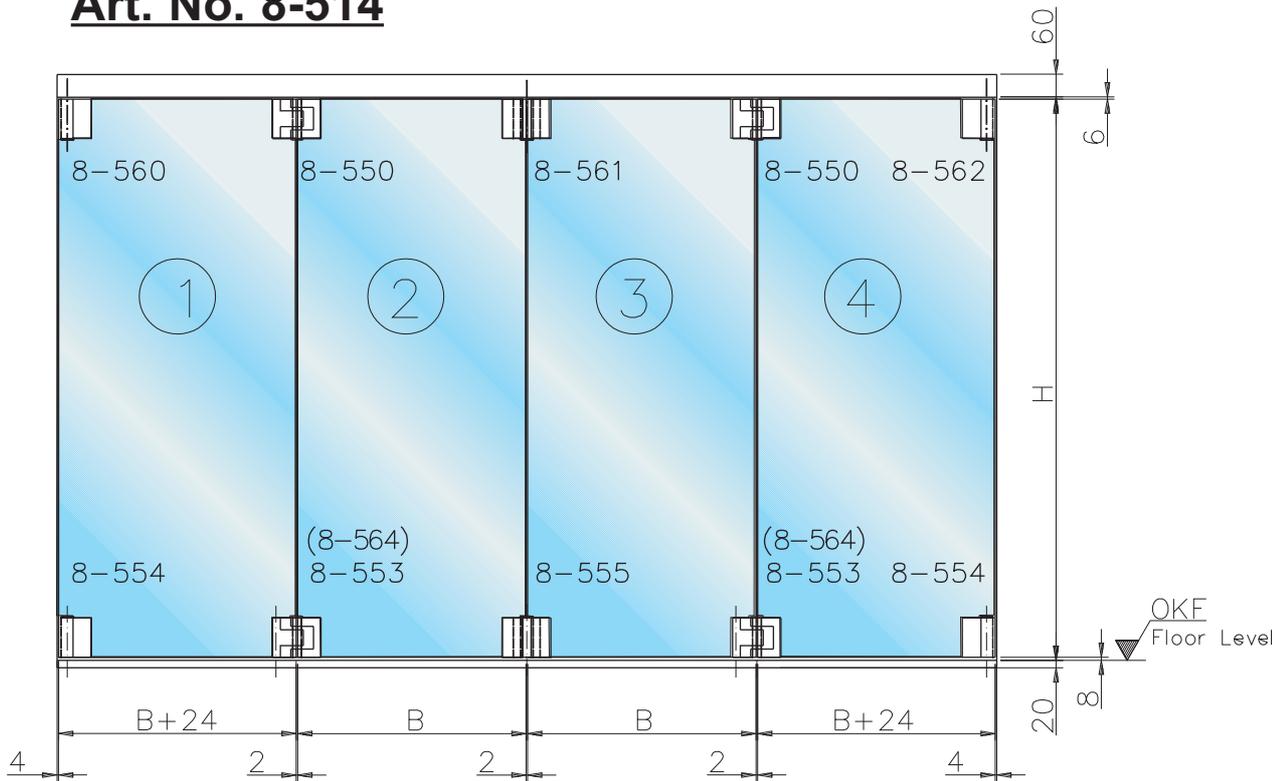
**Art.No.8-514** consists of:

Wenn sie den kompletten Art. No. 8-514 bestellen, brauchen Sie die Einzel-Art. No. nicht aufzuführen.

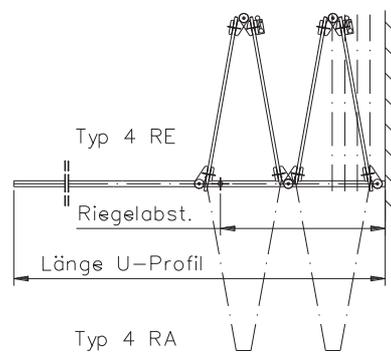
When ordering the complete art. no. 8-514 you don't have to specify the individual art. no.

	Art.No.	Type LE	Type RE	Type LA	Type RA	
	<b>8-550</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Normalgelenk, oben oder unten</b> Normal hinge above or below
	<b>8-553</b>	<b>2</b>	<b>2</b>			<b>Normalgelenk unten, mit Riegelbock</b> Normal hinge below, with locking block
	<b>8-554</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Endflügelgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> End wing hinge below, with brass guide roller
	<b>8-555</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Normalgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> Normal hinge below, with brass guide roller
	<b>8-560</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk oben, für Bolzenträger</b> End wing hinge above, for pin carrier
	<b>8-561</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Normalgelenk oben, mit Laufrolle</b> Normal hinge above, with roller
	<b>8-562</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk oben, mit Laufrolle</b> End wing hinge above, with roller
	<b>8-563</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Einsatzstück für Enddrehpunkt in unterer Führungsschiene</b> Mounting piece for end pivot in lower guide rail
	<b>8-564</b>			<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Gelenk mit Riegelbock</b> (für nach außen aufgehende Anlagen), mit Bodenbuchse Hinge with locking bolt (for glass wall-opens to the outside), with floor bushing
	<b>8-700</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Leichtmetall-Laufprofil</b> Upper track made from light metal
	<b>1-220</b> <b>1-228</b>					<b>Riegelschloß für (bauseitigen) Profilzylinder</b> Zylinderlänge 60 mm, mit <b>Schließblech</b> Bolt lock prepared for cylinder (supplied by contractor); cylinder length 60mm, with locking plate
	<b>8-567</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Bolzenträger für Endflügel</b> First wings pin carrier
	<b>8-006</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Unteres Führungs-U-Profil aus Messing</b> (20/20/20/2 mm) Bottom U-channel made from brass (U20/20/20/2mm)

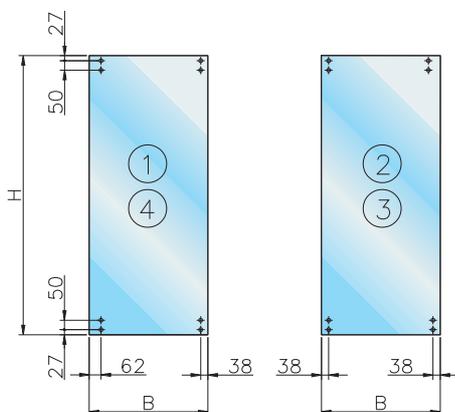
## Art. No. 8-514



**Innen**



**Aussen**



### Ermittlung der Glasmaße:

$$B_{2,3} = \text{Lichte Breite} - (14+48) : 4$$

$$B_{1,4} = B_{2,3} + 24$$

Glasbearbeitung: alle Bohrungen  $\varnothing$  20 mm;  
alle Kanten feinjustiert

### Calculation of glass dimensions:

$$B_{2,3} = \text{Total width} - (14+48) : 4$$

$$B_{1,4} = B_{2,3} + 24$$

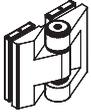
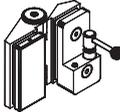
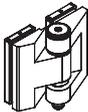
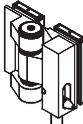
Glass preparation: all holes  $\varnothing$  20 mm; all edges precision adjusted

**Art.No.8-515** besteht aus:

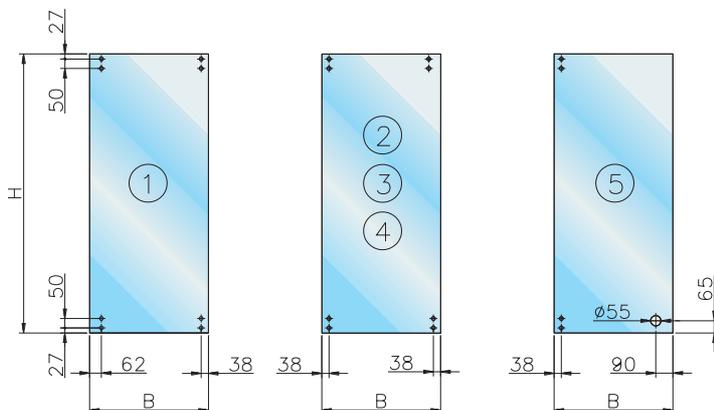
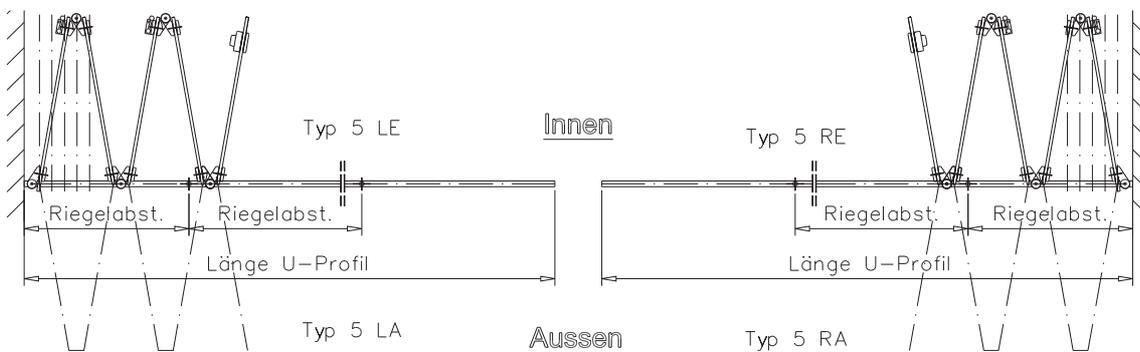
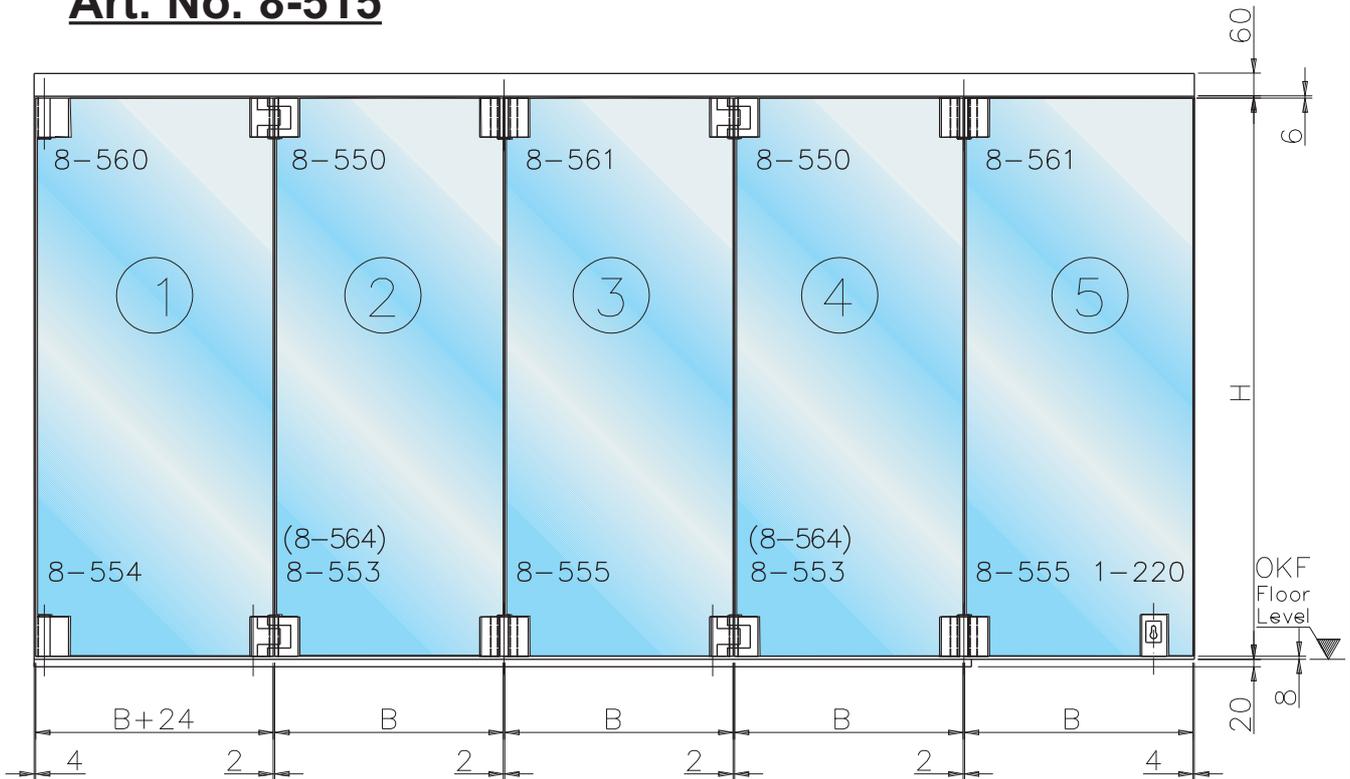
**Art.No.8-515** consists of:

Wenn sie den kompletten Art. No. 8-515 bestellen, brauchen Sie die Einzel-Art. No. nicht aufzuführen.

When ordering the complete art. no. 8-515 you don't have to specify the individual art. no.

	Art.No.	Type LE	Type RE	Type LA	Type RA	
	<b>8-550</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Normalgelenk, oben oder unten</b> Normal hinge above or below
	<b>8-553</b>	<b>2</b>	<b>2</b>			<b>Normalgelenk unten, mit Riegelbock</b> Normal hinge below, with locking block
	<b>8-554</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> End wing hinge below, with brass guide roller
	<b>8-555</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Normalgelenk unten, mit Messing-Führungsrolle</b> Normal hinge below, with brass guide roller
	<b>8-560</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Endflügelgelenk oben, für Bolzenträger</b> End wing hinge above, for pin carrier
	<b>8-561</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Normalgelenk oben, mit Laufrolle</b> Normal hinge above, with roller
	<b>8-562</b>					<b>Endflügelgelenk oben, mit Laufrolle</b> End wing hinge above, with roller
	<b>8-563</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Einsatzstück für Enddrehpunkt in unterer Führungsschiene</b> Mounting piece for end pivot in lower guide rail
	<b>8-564</b>			<b>2</b>	<b>2</b>	<b>Gelenk mit Riegelbock</b> (für nach außen aufgehende Anlagen), mit Bodenbuchse Hinge with locking bolt (for glass wall-opens to the outside), with floor bushing
	<b>8-700</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Leichtmetall-Laufprofil</b> Upper track made from light metal
	<b>1-220</b> <b>1-228</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Riegelschloß für (bauseitigen) Profilzylinder</b> Zylinderlänge 60 mm, mit <b>Schließblech</b> Bolt lock prepared for cylinder (supplied by contractor); cylinder length 60mm, with locking plate
	<b>8-567</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Bolzenträger für Endflügel</b> First wings pin carrier
	<b>8-006</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>Unteres Führungs-U-Profil aus Messing</b> (20/20/20/2 mm) Bottom U-channel made from brass (U20/20/20/2mm)

## Art. No. 8-515



### Ermittlung der Glasmaße:

$$B_{2,3,4,5} = \text{Lichte Breite} - (16+24) : 5$$

$$B_1 = B_{2,3,4,5} + 24$$

Glasbearbeitung: alle Bohrungen  $\varnothing$  20 mm;  
alle Kanten feinjustiert

### Länge des Ms-U-Profiles:

$$4B + 60 \text{ mm}$$

### Calculation of glass dimensions:

$$B_{2,3,4,5} = \text{Total width} - (16+24) : 5$$

$$B_1 = B_{2,3,4,5} + 24$$

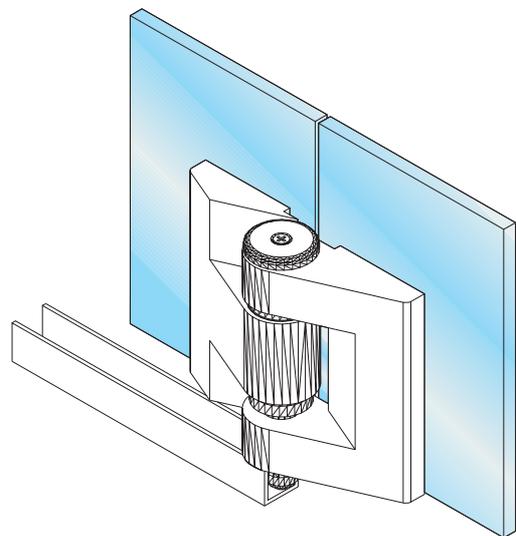
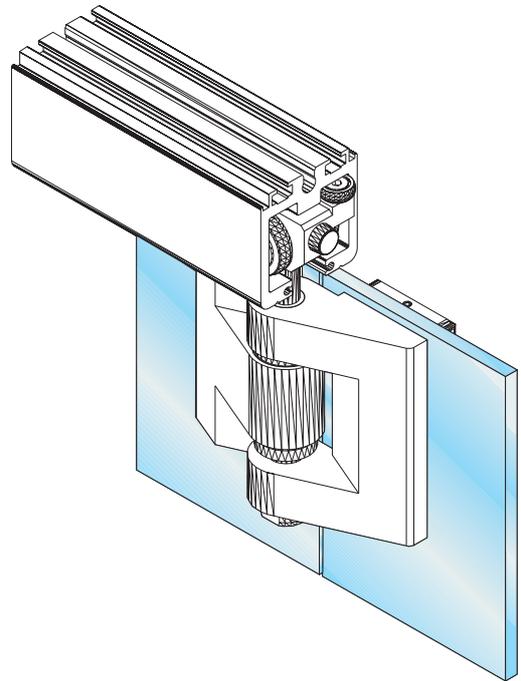
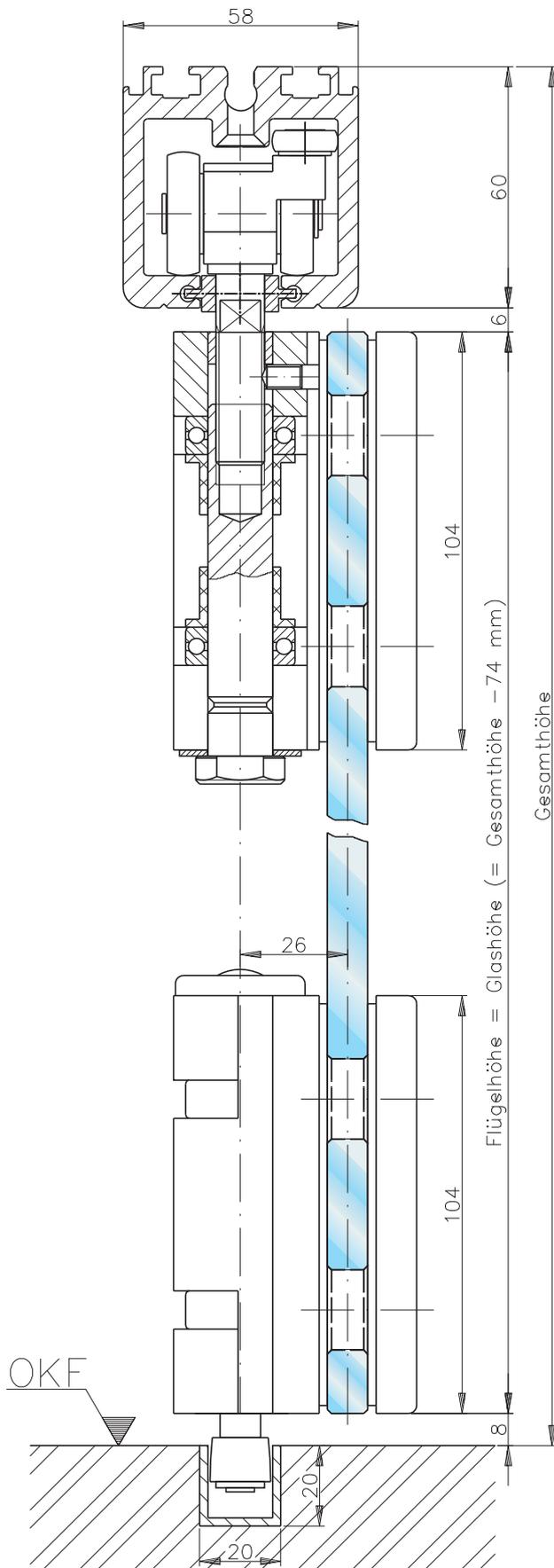
Glass preparation: all holes  $\varnothing$  20 mm; all edges precision adjusted

### Length of brass U-channel:

$$4B + 60 \text{ mm}$$

**Vertikalschnitt** (ohne Maßstab)

**Vertical section** (without scale)



## Anordnung des Riegelschlosses (Art. No. 1-220)

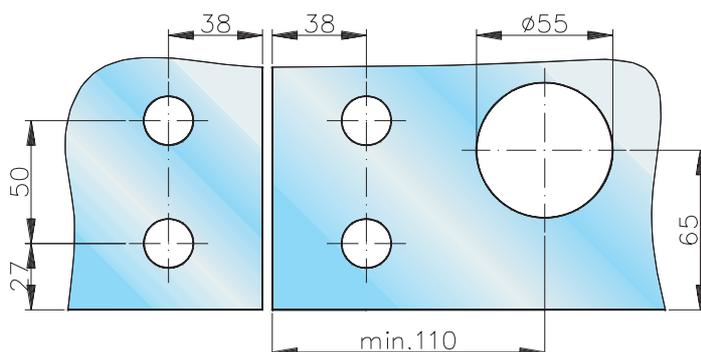
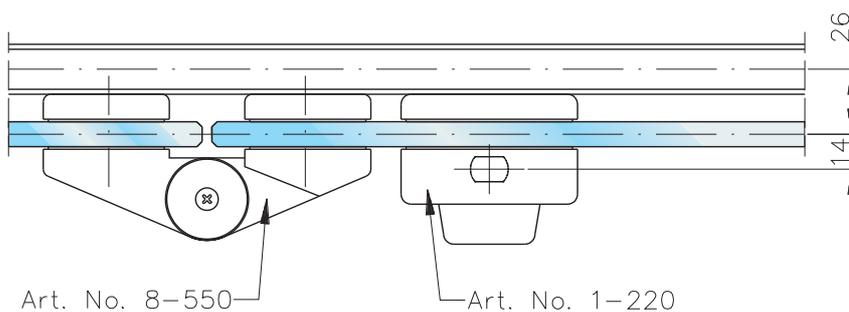
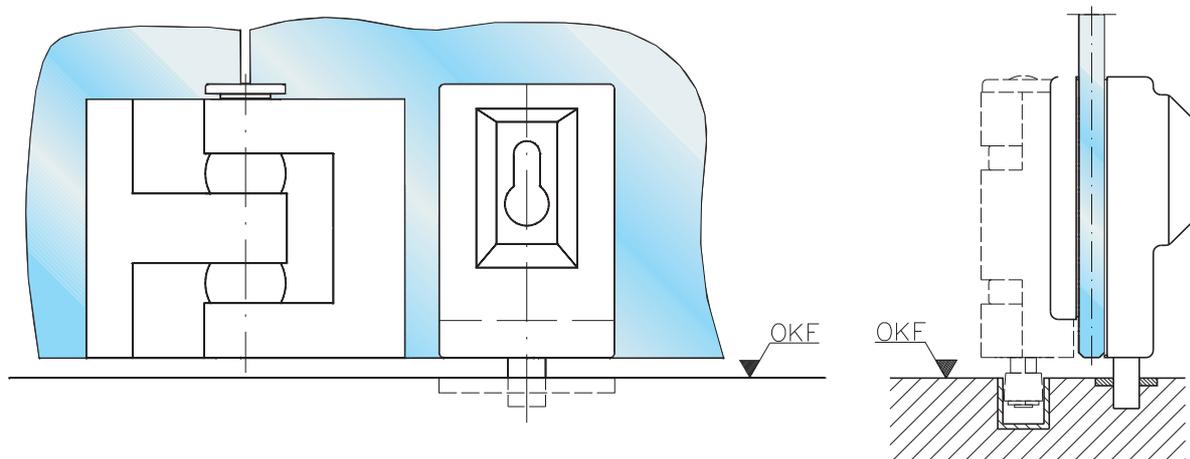
Das Riegelschloss (Art. No. 1-220) ist bei den Art. No. 8-512 (2 - flügelig) und Art. No. 8-514 (4 - flügelig) nicht notwendig, wenn diese Falttüranlagen von innen zugänglich sind.

Sollte dies nicht zutreffen, kommt das Riegelschloss (an einem Flügel unten) zur Anwendung. Dann entfällt einmal das Normalgelenk unten (Art. No. 8-553) und wird durch das Normalgelenk Art. No. 8-550 ersetzt.

## Arrangement of bolt lock (art. no. 1-220)

The bolt lock (art. no. 1-220) is not required on art. no. 8-512 (2 wings) and art. no. 8-514 (4 wings) if these folding wings are accessible from inside.

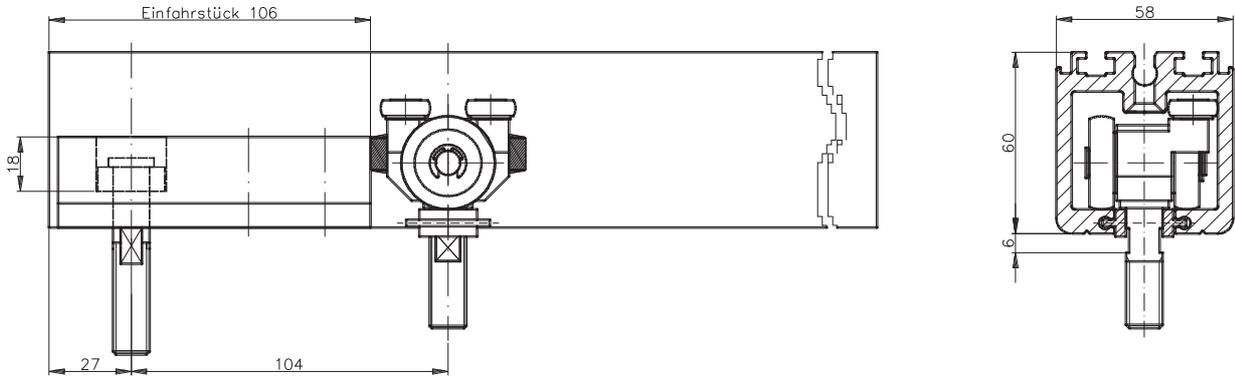
Failing this, a bolt lock is fitted below to one wing whose normal hinge (art. no. 8-553) is replaced by the normal hinge art. no. 8-550



Schematische Darstellung der Anordnung der Rollen und Bolzenträger  
Schematic of arrangement of rollers and pin carrier

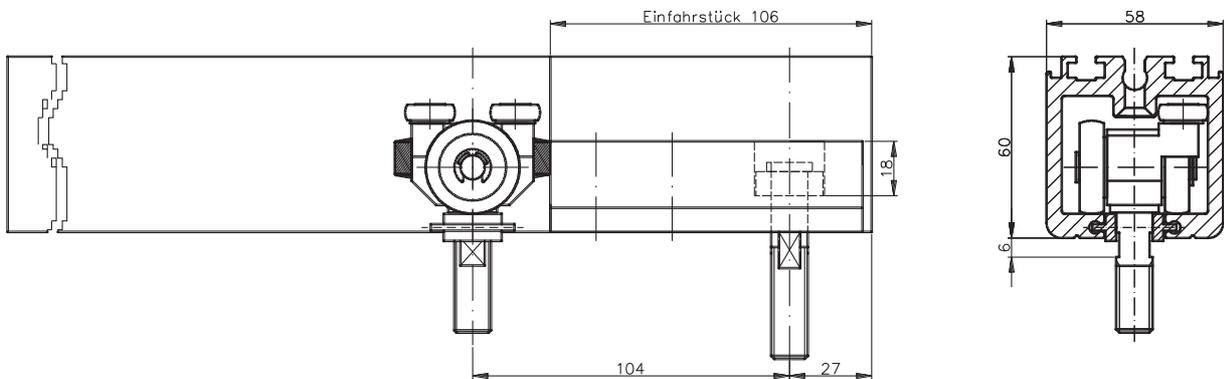
Ansicht von aussen  
view from outside

*Typ 2LE, 2LA, 3LE und 3LA*



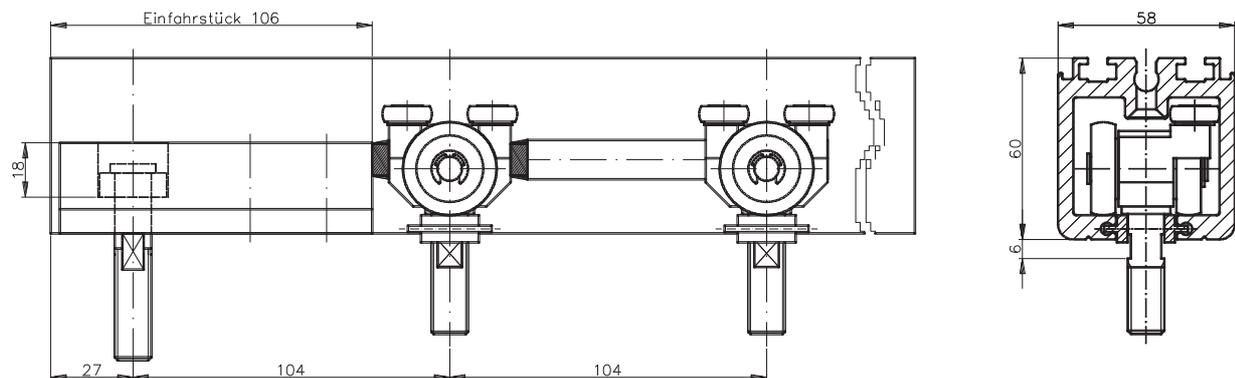
Ansicht von aussen  
view from outside

*Typ 2RE, 2RA, 3RE und 3RA*



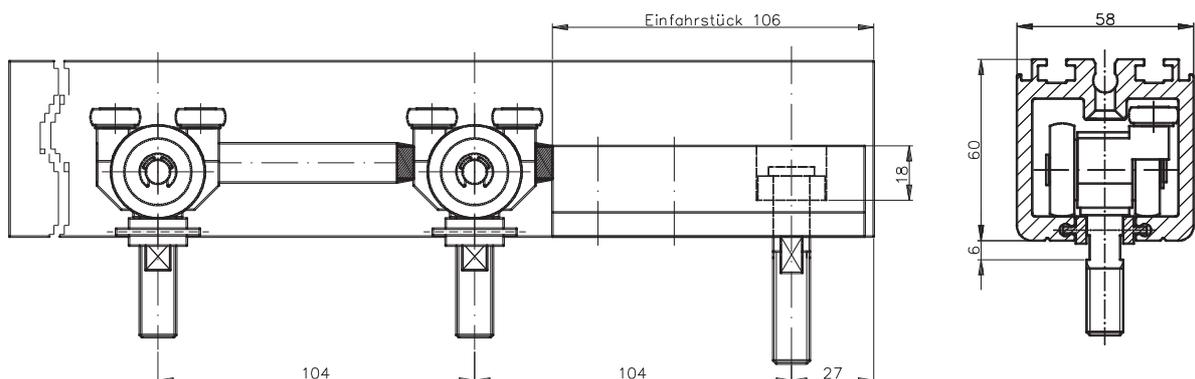
Ansicht von aussen  
view from outside

*Typ 4LE, 4LA, 5LE und 5LA*

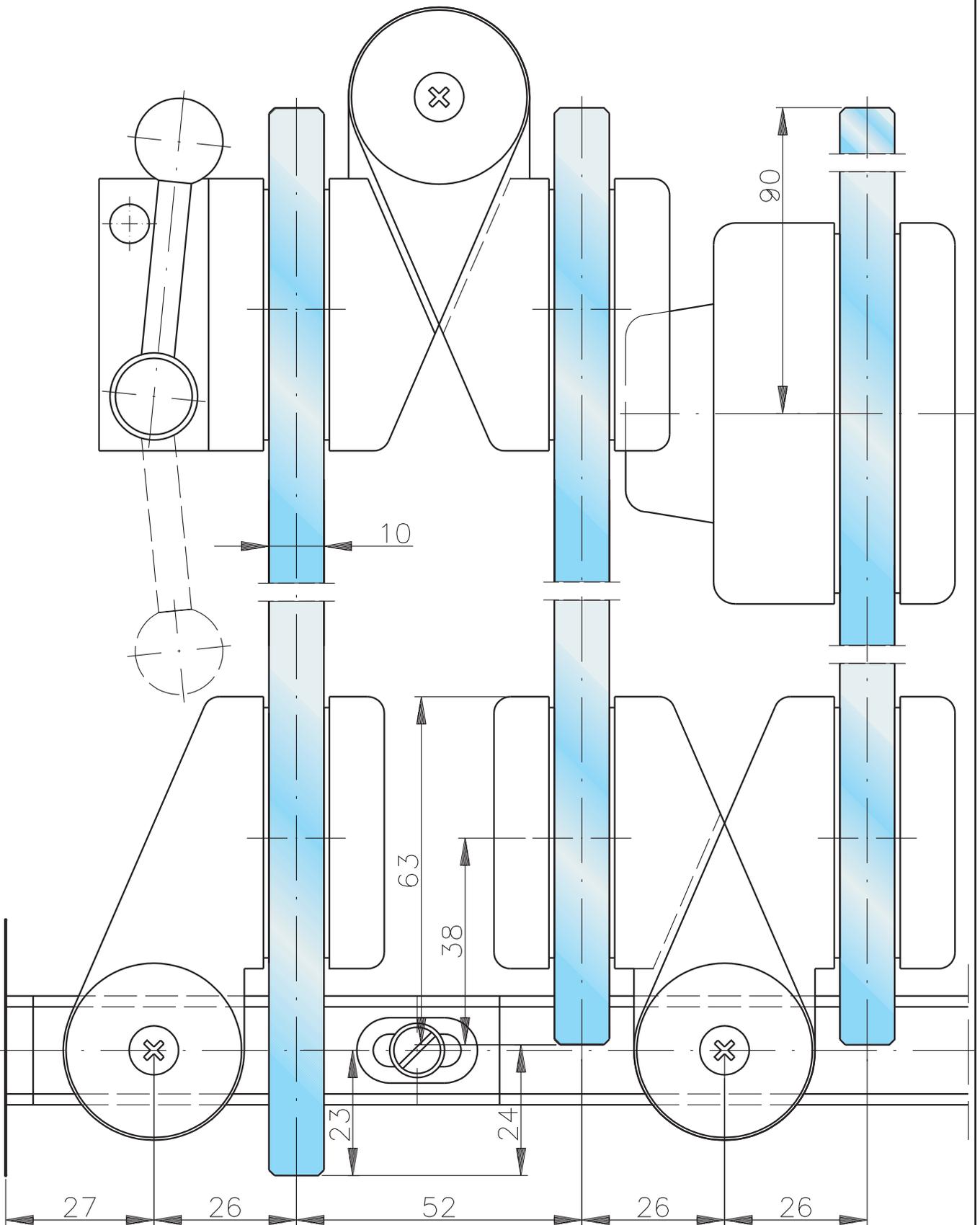


Ansicht von aussen  
view from outside

*Typ 4RE, 4RA, 5RE und 5RA*



Horizontalschnitt Art. No. 8-513 Typ 3LE, Maßstab 1:1  
Horizontal section art. no. 8-513 typ 3LE, scale 1:1



Horizontalschnitt Art. No. 8-512 Typ 2 LE, Maßstab 1:1  
Horizontal section art. no. 8-512 typ 2LE, scale 1:1

